

LAMES 22 MM PARQUET MASSIF INFORMATIONS PRODUIT

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le parquet Junckers est pré-traité en usine et livré "prêt à poser" conformément aux instructions de pose Junckers. Chaque lame est composée de deux frises assemblées par une double queue d'aronde. Les lames sont assemblées par rainure et languette sur les 4 faces.

TOLÉRANCES

Dimensions nominales

Épaisseur : 21,8 mm (±0,2 mm) Largeur : 129,0 mm (±0,2 mm)

Longueur Commercial/Résidentiel 3700 / 1830 / 900 mm (±1,0 mm)

Longueur Sports 3700 mm (±1,0 mm)

Procédé de séchage

Hêtre: sous presse.

Érable/chêne/frêne : chambre à étuve.

Hygrométrie moyenne

Erable, hêtre, frêne et chêne:

8 % (±2 %).

Chêne fumé: 9 % (±2 %).

Précision d'emboitage

Désaffleur: 0,2 mm (0,3 mm sur des

zones précises).

Les bouts de lames sont coupés à angle droit avec une précision de ±0,3 mm.

CHOIX DE PRODUIT, COMMERCIAL / RÉSIDENTIEL

| Essences | Collection | Finitions | Variantes de produit |
|--|---------------------------------|--|--|
| Hêtre Hêtre SylvaKet Frêne Chêne | Classic Harmony Variation | Vernis Ultra Mat Vernis Satiné Huilé Brut | Pont de Bâteau* Chanfrein (Frêne & Chêne) Couleurs** Surface Brossée** |
| Hêtre SylvaRed | Classic Harmony Variation | Vernis Ultra Mat Vernis Satiné | Pont de Bâteau* |
| Frêne Nordic Hêtre Nordic Chêne Nordic | Classic Harmony Variation | Teinte "Crème" et Vernis Ultra Mat | Pont de Bateau* Surface Brossée** |
| Chêne Fumé | Harmony Variation | Vernis Ultra Mat Huilé Brut | Pont de Bâteau* Surface Brossée** |
| Érable | Classic Variation | Vernis Ultra Mat Vernis Satiné | Pont de Bâteau* |
| Chêne Pearl | Harmony | Teinte "Métallique" et Vernis Ultra Mat | Pont de Bâteau* |

^{*}Voir fig. 1.

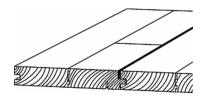


Fig. 1

PONT DE BATEAU

Bandes faites de mousse PVC à alvéoles fermées pour absorber les mouvements naturels du bois massif et donner l'aspect d'un pont de bâteau.

Les bandes mesurent 3x8 mm et une fois les lames installées, cela produit un joint d'environ 2mm, dont la largeur peut varier au cours de l'année en fonction du degré d'humidité ambiante.

^{**}Voir les possibilités dans la brochure parquets massifs.



CHOIX DE PRODUIT, SPORT

| Essences | Collection | Finitions |
|----------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|
| Hêtre Hêtre SylvaKet Frêne | Champion Premium Club | Vernis Ultra Mat Vernis Satiné |
| Érable | Champion | Vernis Ultra Mat Vernis Satiné |
| Squash: Hêtre Érable | Champion | Vernis Satiné Brut |

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Résistance à l'indentation

Chêne, frêne et érable :

Environ 3,4 Newton/mm (Échelle de Brinell)

Hêtre: Environ 3,6 Newton/mm (Échelle de Brinell)

Classement d'usage: CLasse 34

Résistance au glissement préliminaire

Verni en usine: Environ 0,4 (DIN 18032/2) et environ 85 (EN

14904)

Huilé en usine: Environ 0,4 (DIN 18032/2)

Classement au feu (DIN EN 13501-1)

Verni et huilé : C_{fl} – S₁

 $\textbf{Brut:} \, D_{fl} - S_1$

Coefficient de transmission thermique

Environ 0,17 W/mK

Résistance thermique: Environ 0,13 m² K/W

Charge Électrostatique en kV, hêtre :

<u>Verni en usine :</u>

25 % RH = 3,5

50 % RH = 2,0

65 % RH = 1,0

Huilé en usine : 25 % RH = 1,0

Le hêtre huilé est parfaitement adapté aux bureaux équipés de matériel informatique (DIN 54345/1-prEN 1815).

| Valeur de réflection de la lumière (LRV) BS 8493:200+A1:2010 | | | | | |
|---|--------------------------------|--------------------------|--|--|--|
| | Vernis Ultra Mat | Vernis Satiné | | | |
| Frêne Frêne Nordic Hêtre Chêne Chêne Nordic Chêne Fumé | - 52 44 27 30 7 | 49 - 43 26 - | | | |

Substances Dangereuses

Le produit ne contient pas de substances listées dans la "liste des substances candidates de très haute attention pour autorisation d'utilisation" et dont le contenu excède 0,1% du poids.



TRAITEMENT EN USINE

VERNIS

Hêtre, chêne, frêne, érable :

Préparation : plusieurs couches de vernis primaire UV.

Finition : vernis polyuréthane bi-composant, satiné ou ultra mat.

Épaisseur totale de la finition : min. 40 μ.

Hêtre SylvaKet et SylvaRed:

Prétraitement : traitement à l'ammoniaque pour assombrir le

bois.

Avant le vernis, le hêtre SylvaRed est également teinté d'une teinte rougeâtre. Si l'hêtre SylvaRed est poncé jusqu'au bois nu, il ressemblera à l'hêtre SylvaKet.

Préparation : plusieurs couches de vernis primaire UV.

Finition: vernis polyuréthane bi-composant, satiné ou ultra mat.

Épaisseur totale de la finition : min. 40 μ.

Chêne Pearl:

Préparation : sous couche transparente à base aqueuse. Traitement intermédiaire : plusieurs couches de vernis UV. Finition : vernis polyuréthane bi-composant, ultra mat.

Épaisseur totale de la finition : min. 40 μ.

Chêne Fumé:

Prétraitement : traitement à l'ammoniaque pour assombrir le bois.

Traitement intermédiaire : plusieurs couches de vernis UV. Finition : vernis polyuréthane bi-composant, ultra mat.

Épaisseur totale de la finition : min. 40 μ.

Autres couleurs:

Préparation : système de vernis primaire transparent.

Traitement intermédiaire : plusieurs couches de vernis UV.

Finition : vernis polyuréthane bi-composant, ultra mat.

Épaisseur totale de la finition : min. 40 μ .

HUILÉ

Préparation : saturation de la surface à l'huile à séchage oxydatif à base d'uréthane.

Finition : huile de séchage oxydante à base d'uréthane. Consommation totale d'huile : jusqu'à saturation totale de la surface. BRUT: Ponçage final grain 150.

SQUASH:

Brut: Ponçage final grain 40.

Vernis : Ponçage final grain 40 + 1 couche vernis polyuréthane bi-

composant, satiné.

EMBALLAGE ET POIDS

Lames 3700 mm : emballage film plastique (LDPE). Lames 1830 + 900 mm : emballage film plastique (LDPE) et carton.

Ballot / Longueur / m²

3 lames / 3700 mm / 1,43 m² 6 lames / 1830 mm / 1,42 m² 8 lames / 900 mm / 0,93 m²

Une couche dans un ballot de lames de 1830 mm peut contenir 2 lames de 900 mm.

Poids en kg/m²

Hêtre (SylvaKet et SylvaRed inclus): 16,35 kg

Chêne (toutes lames): 15,5 kg Frêne (toutes lames): 14,5 kg

Érable: 14,5 kg

GESTION DE DÉCHETS

